



ЕРАКАСТ RT 90А

ВВЕДЕНИЕ

Еракаст RT90А – полиуретановый материал холодной полимеризации для изготовления деталей технического назначения и штампов высокой твердости. Материал отличается хорошей прочностью, эластичностью и химической стойкостью

Заливка может производиться как при комнатной, так и при повышенной температуре.

Предназначен для изготовления форм для заливки бетона, штамповой оснастки, накладок, уплотняющих изделий, звукоизоляционных изделий, роликов, колес и др.

СВОЙСТВА КОМПОНЕНТОВ

	Преполимер (А)	Полиол (В)
Внешний вид	Янтарная жидкость	светло-соломенная жидкость
<u>Вязкость сантипуаз, 25 С</u>	4800-5300	500-540
<u>Плотность при 25 С</u>	1,02	1,2

ПАРАМЕТРЫ ПРОЦЕССА

Преполимер, вес. частей	100
Полиол, вес. частей	20
Температура полиола, С	25-30
Температура преполимера, С	25-30
Время жизни смеси, 25 С *	8-14 мин
Вязкость смеси, сПз	2000-3000
Время полимеризации, часов*	24 при 25 С
*Приведены данные для образца весом 200 гр	

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Свойство	Значение
Твердость Шор, А	90+3
Разрушающее напряжение при растяжении, МПа	14,0
Прочность при раздире, кН/см	23,0
Относительное удлинение, %	450
Линейная усадка, %	0,2
Плотность, отвержденной смолы при 25 °С Гр/см ³	1,12
Данные приведены для оценки. Для расчетных целей необходимо использовать собственные данные.	

ОПИСАНИЕ ПРОЦЕССА

Еракаст RT90A– предназначен как для ручной, так и для машинной заливки. Не проводите работы при температуре компонентов ниже 20 С.

Оба компонента чувствительны к влаге воздуха. После открытия оригинальной тары, при долговременном хранении компонентов, желательна продувка газообразным образом.

Часть В (отвердитель) необходимо тщательно перемешивать мешалкой для вязких смесей. Для взвешивания компонентов используйте точные электронные весы, вначале отмеряете изоцианат, затем добавляете полиол. После взвешивания тщательно перемешайте компоненты, используя шпатель (для смесей объемом до 3-х кг) или специальную мешалку. Избегайте при перемешивании захвата воздуха. Продолжительность операции 1-1,5 мин. По окончанию перелейте во вторую тару и перемешайте еще раз 10-15 сек.

Дождитесь выхода основной части захваченного воздуха (приблизительно 1 мин) или отвакуумируйте смесь.

Произведите заливку. Заливку организуйте таким образом, чтобы минимизировать возможность захвата воздуха струей материала.

ХРАНЕНИЕ И ПОДГОТОВКА КОМПОНЕНТОВ

Преполимер:

Хранить в плотно закрытой таре при температуре от 16°C до 30°C. Увеличить температуру перед смешиванием и хорошо перемешать. Избегать контакта с влагой.

Полиол:

Хранить в плотно закрытой таре при температуре от 16°C до 30°C. Увеличить температуру перед смешиванием и хорошо перемешать. Избегать контакта с влагой.

Хранение при температурах ниже указанных, может привести к вымерзанию изоцианата в преполимере. Если изоцианат не расплавляется полностью при достижении температуры смешивания, необходимо расплавить его при температуре 60-70 °С и тщательно перемешать, следуя при этом рекомендациям изложенным в отдельном листке безопасности.

Более детальную информацию по хранению и использованию материалов можно получить в службе технической поддержки

БЕЗОПАСНОСТЬ

Подробные данные по безопасности представлены в MSDS и доступны по запросу.

Проводите работы с материалом только в хорошо вентилируемом помещении. Избегайте вдыхания паров и используйте средства защиты кожи и глаз от возможного попадания компонентов и смеси.

При попадании на кожу компонентов немедленно удалите их ветошью или салфеткой, потом тщательно промойте с мылом. При попадании в глаза промойте под струей воды не менее 15 мин. Обратитесь к врачу.

При симптомах раздражения органов дыхания и горла необходимо вывести пострадавшего на свежий воздух. Обратитесь к врачу.